



FICHE TECHNIQUE ALU 5083 H111

L'aluminium 5083 laminé H111 est un alliage assez polyvalent. Il est soudable, s'anodise bien et résiste à la corrosion. De plus, il est alimentaire.

On le retrouve dans la construction navale, l'industrie chimique et alimentaire, la cryogénie, les transports et la chaudronnerie.

Composition chimique (donné à titre indicatif)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	AUTRES		Al
								CHAQ	TOT	
0,40	0,40	0,10	1,00	4,9	0,25	0,25	0,25	0,05	0,15	LE RESTE

Caractéristiques mécaniques (selon norme EN 485-2)

ETAT	Caractéristique mécanique en traction				Dureté Brinell	Module de Young Mpa	Résistance au Cisaillement
	Rp 0,2 mini	Rm mini	Rm maxi	A% mini			
H111	125	275	350	15	70	71000	175

Aptitudes technologiques et d'usage

Comportement à l'atmosphère		Aptitude à l'anodisation			Aptitude au soudage			
Général	Marine	Protec-tion	Dure	Brillante	A l'arc	Par résistance	Soudo-brasage	Par faisceaux d'électron
A	A	A	A	C	A	A	D	A

Usinage		Aptitude à l'emboutissage		Aptitude au repoussage
Fragmentation copeaux	Brillance surface	Par expansion	Emboutissage profond	
C	A	B	B	C

Code : A=très bon ; B=bon ; C=assez bon ; D=mauvais à éviter ; ** pour des temp sup à 65°C

Correspondance de norme

AFNOR	5083
EN 573	EN AW-5083 (AlMg4,5Mn0,7)
DIN	AlMg4,5Mn



ZA des Marceaux, Rue Gustave Eiffel, 78710 ROSNY-SUR-SEINE



commercial@fbcg.fr



01.30.94.54.60