



FICHE TECHNIQUE

ALU 5083F coulé

L'aluminium 5083F coulé, stabilisé, homogénéisé, fraisé fin et protégé 2 faces par un film PVC présente de nombreux avantages.

Il est soudable, s'anodise très bien et résiste à la corrosion. De plus, il est alimentaire.

Tolérance d'épaisseur de +/-0.1 mm.

On le retrouve dans la fabrication de moules, la construction navale, l'industrie aéronautique, l'agro-alimentaire et la fabrication d'outillages.

Composition chimique (donné à titre indicatif)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	AUTRES		Al
								CHAQ	TOT	
0,40	0,40	0,10	0,40-1,00	4-4,90	0,05-0,25	0,25	0,25	0,05	0,15	LE RESTE

Caractéristiques mécaniques (selon norme EN 485-2)

ETAT	Caractéristique mécanique en traction				Dureté Brinell	Module de Young Mpa
	Rp 0,2 mini	Rm mini	Rm maxi	A% mini		
COULE	110	240	290	15	70	70000

Aptitudes technologiques et d'usage

Comportement à l'atmosphère		Aptitude à l'anodisation			Aptitude au soudage			
Général	Marine	Protec-tion	Dure	Brillante	A l'arc	Par résistance	Soudo-brasage	Par faisceaux d'électron
A	A	A	A	C	A	A	D	A

Usinage		Aptitude à l'emboutissage		Aptitude au repoussage
Fragmentation copeaux	Brillance surface	Par expansion	Emboutissage profond	
C	A	B	B	C

Code : A=très bon ; B=bon ; C=assez bon ; D=mauvais à éviter ; ** pour des temp sup à 65°C

Correspondance de norme

AFNOR	5083
EN 573	EN AW-5083 (AlMg4,5Mn0,7)
DIN	AlMg4,5Mn



ZA des Marceaux, Rue Gustave Eiffel, 78710 ROSNY-SUR-SEINE



commercial@fbcg.fr



01.30.94.54.60