



FICHE TECHNIQUE

ALU 5754

L'aluminium 5754 est un alliage classique.

En effet, il est soudable, pliable et s'anodise très bien, mais il est moins dur qu'un 5083 ou un 6082.

Il est alimentaire et résiste au milieu marin car il a une très bonne résistance à la corrosion.

Nous le retrouverons donc dans l'industrie alimentaire et chimique, la construction navale et mécanique, le bâtiment et l'automobile.

Composition chimique (donné à titre indicatif)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	AUTRES		Al	
								Mn+Cr	CHAQ		TOT
0,40	0,40	0,10	0,50	2,60-3,60	0,30	0,20	0,15	0,1-0,60	0,05	0,15	LE RESTE

Caractéristiques mécaniques (selon norme EN 485-2)

ETAT	Caractéristique mécanique en traction				Dureté Brinell	Module de Young Mpa	Résistance au Cisaillement
	Rp 0,2 mini	Rm mini	Rm maxi	A% mini			
H111/H12	80-130	190-220	240-270	10-18	75	non précisé	140

Aptitudes technologiques et d'usage

Comportement à l'atmosphère		Aptitude à l'anodisation			Aptitude au soudage			
Général	Marine	Protection	Dure	Brillante	A l'arc	Par résistance	Soudo-brasage	Par faisceaux d'électron
A	A	A	A	B	A	A	C	A

Usinage		Aptitude à l'emboutissage		Aptitude au repoussage
Fragmentation copeaux	Brillance surface	Par expansion	Emboutissage profond	
C	A	B	B	C

Code : A=très bon ; B=bon ; C=assez bon ; D=mauvais à éviter ; ** pour des temp sup à 65°C

Correspondance de norme

AFNOR	5754
EN 573	EN AW-5754 (AlMg3)
DIN	AlMg3



ZA des Marceaux, Rue Gustave Eiffel, 78710 ROSNY-SUR-SEINE



commercial@fbcg.fr



01.30.94.54.60