



FICHE TECHNIQUE

ALU 6026LF

Depuis les récentes limitations des normes RoHS et REACH sur la teneur en plomb (Pb inf. 0.1%), l'aluminium 6026LF est l'alliage idéal.

Il est particulièrement adapté pour être usiné à grande vitesse sur les tours. Nous le retrouvons dans de nombreux domaines d'applications tels que: l'industrie automobile, l'industrie électrique et électronique, la construction mécanique et le bâtiment.

De plus, l'aluminium 6026LF est soudable et s'anodise très bien.

Il est également très résistant à la corrosion.

Composition chimique (donné à titre indicatif)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Sn	AUTRES		Al
									CHAQ	TOT	
0,60-1,40	0,70	0,20-0,50	0,20-1,00	0,60-1,20	0,30	0,30	0,20	0,05	0,05	0,15	LE RESTE

Caractéristiques mécaniques (selon norme EN 485-2)

ETAT	Caractéristique mécanique en traction				Dureté Brinell	Module de Young Mpa	Résistance au Cisaillement
	Rp 0,2 mini	Rm mini	Rm maxi	A% mini			
T6	300	300	370	8	95	69000	non précisé

Aptitudes technologiques et d'usage

Comportement à l'atmosphère		Aptitude à l'anodisation			Aptitude au soudage			
Général	Marine	Protection	Dure	Brillante	A l'arc	Par résistance	Soudo-brasage	Par faisceaux d'électron
B	C	B	A	B	B	B	C	C

Usinage		Aptitude à l'emboutissage		Aptitude au repoussage
Fragmentation copeaux	Brillance surface	Par expansion	Emboutissage profond	
B	B	D	D	C

Code : A=très bon ; B=bon ; C=assez bon ; D=mauvais à éviter ; ** pour des temp sup à 65°C



ZA des Marceaux, Rue Gustave Eiffel, 78710 ROSNY-SUR-SEINE



commercial@fbcg.fr



01.30.94.54.60