



FICHE TECHNIQUE

ALU 6060

L'aluminium 6060 est un alliage courant pour les profils.

Il est soudable, pliable et s'anodise très bien.

Il est également alimentaire et à une bonne résistance à la corrosion.

Nous le retrouverons donc dans l'industrie alimentaire, la menuiserie métallique, la mécano-soudure, le bâtiment et la tôlerie.

Composition chimique (donné à titre indicatif)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	AUTRES		Al
								CHAQ	TOT	
0,30-0,60	0,10-0,30	0,10	0,10	0,35-0,60	0,05	0,15	0,10	0,05	0,15	LE RESTE

Caractéristiques mécaniques (selon norme EN 485-2)

ETAT	Caractéristique mécanique en traction				Dureté Brinell	Module de Young Mpa	Résistance au Cisaillement
	Rp 0,2 mini	Rm mini	Rm maxi	A% mini			
T6	160	215	245	12	85	non précisé	150

Aptitudes technologiques et d'usage

Comportement à l'atmosphère		Aptitude à l'anodisation			Aptitude au soudage			
Général	Marine	Protection	Dure	Brillante	A l'arc	Par résistance	Soudo-brasage	Par faisceaux d'électron
A	B	A	A	B	B	A	A	A

Usinage		Aptitude à l'emboutissage		Aptitude au repoussage
Fragmentation copeaux	Brillance surface	Par expansion	Emboutissage profond	
C	A	D	C	B

Code : A=très bon ; B=bon ; C=assez bon ; D=mauvais à éviter ; ** pour des temp sup à 65°C

Correspondance de norme

AFNOR	6060
EN 573	EN AW-6060 (AlMgSi)
DIN	AlMgSi0,5F22



ZA des Marceaux, Rue Gustave Eiffel, 78710 ROSNY-SUR-SEINE



commercial@fbcg.fr



01.30.94.54.60