



FICHE TECHNIQUE

ALU 7075

L'aluminium 7075, également connu sous le nom de Fortal HR, est un alliage qui présente de hautes caractéristiques mécaniques.

Il est l'alliage d'aluminium le plus dur de la gamme AFNOR.

Il est difficilement soudable et n'est pas alimentaire. Il s'anodise plutôt bien.

Il est généralement utilisé pour la mécanique générale, les applications militaires et les articles de sport.

Composition chimique (donné à titre indicatif)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	AUTRES		Al
								Zr+Ti 0,25	CHAQ	
0,40	0,50	2,00	0,30	2,9	0,20	6,10	0,20	0,05	0,15	LE RESTE

Caractéristiques mécaniques (selon norme EN 485-2)

ETAT	Caractéristique mécanique en traction				Dureté Brinell	Module de Young Mpa	Résistance au Cisaillement
	Rp 0,2 mini	Rm mini	Rm maxi	A% mini			
T6	475	454	525	10	150	72000	305

Aptitudes technologiques et d'usage

Comportement à l'atmosphère		Aptitude à l'anodisation			Aptitude au soudage			
Général	Marine	Protec-tion	Dure	Brillante	A l'arc	Par résistance	Soudo-brasage	Par faisceaux d'électron
C	D	B	A	C	D	B	C	C

Usinage		Aptitude à l'emboutissage		Aptitude au repoussage
Fragmentation copeaux	Brillance surface	Par expansion	Emboutissage profond	
B	C	D	D	

Code : A=très bon ; B=bon ; C=assez bon ; D=mauvais à éviter ; ** pour des temp sup à 65°C

Correspondance de norme

AFNOR	7075
EN 573	EN AW-7075 (AlZn5,5MgCu)
DIN	AlZnMgCu1,5



ZA des Marceaux, Rue Gustave Eiffel, 78710 ROSNY-SUR-SEINE



commercial@fbcg.fr



01.30.94.54.60