



FICHE TECHNIQUE

ALU 6082

L'aluminium 6082 est très polyvalent.

En effet, nous le retrouvons dans de nombreux domaines d'applications tels que: la construction mécanique, le bâtiment, le matériel d'échafaudage, la construction navale ou le milieu alimentaire.

De plus, l'aluminium 6082 est soudable et s'anodise très bien.

Il est alimentaire et résiste au milieu marin.

Composition chimique (donné à titre indicatif)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	AUTRES		Al
								CHAQ	TOT	
0,70-1,30	0,50	0,10	0,40-1,00	0,60-1,20	0,25	0,20	0,10	0,05	0,10	LE RESTE

Caractéristiques mécaniques (selon norme EN 485-2)

ETAT	Caractéristique mécanique en traction				Dureté Brinell	Module de Young Mpa	Résistance au Cisaillement
	Rp 0,2 mini	Rm mini	Rm maxi	A% mini			
T6	220-260	260	310	6	95	69000	210

Aptitudes technologiques et d'usage

Comportement à l'atmosphère		Aptitude à l'anodisation			Aptitude au soudage			
Général	Marine	Protection	Dure	Brillante	A l'arc	Par résistance	Soudo-brasage	Par faisceaux d'électron
B	A	A	A	C	B	A	B	A

Usinage		Aptitude à l'emboutissage		Aptitude au repoussage
Fragmentation copeaux	Brillance surface	Par expansion	Emboutissage profond	
C	A	D	D	B

Code : A=très bon ; B=bon ; C=assez bon ; D=mauvais à éviter ; ** pour des temp sup à 65°C

Correspondance de norme

AFNOR	6082
EN 573	EN AW-6082 (AlSiMgMn)
DIN	AlMgSi